



SAMONOSNÁ BRÁNA

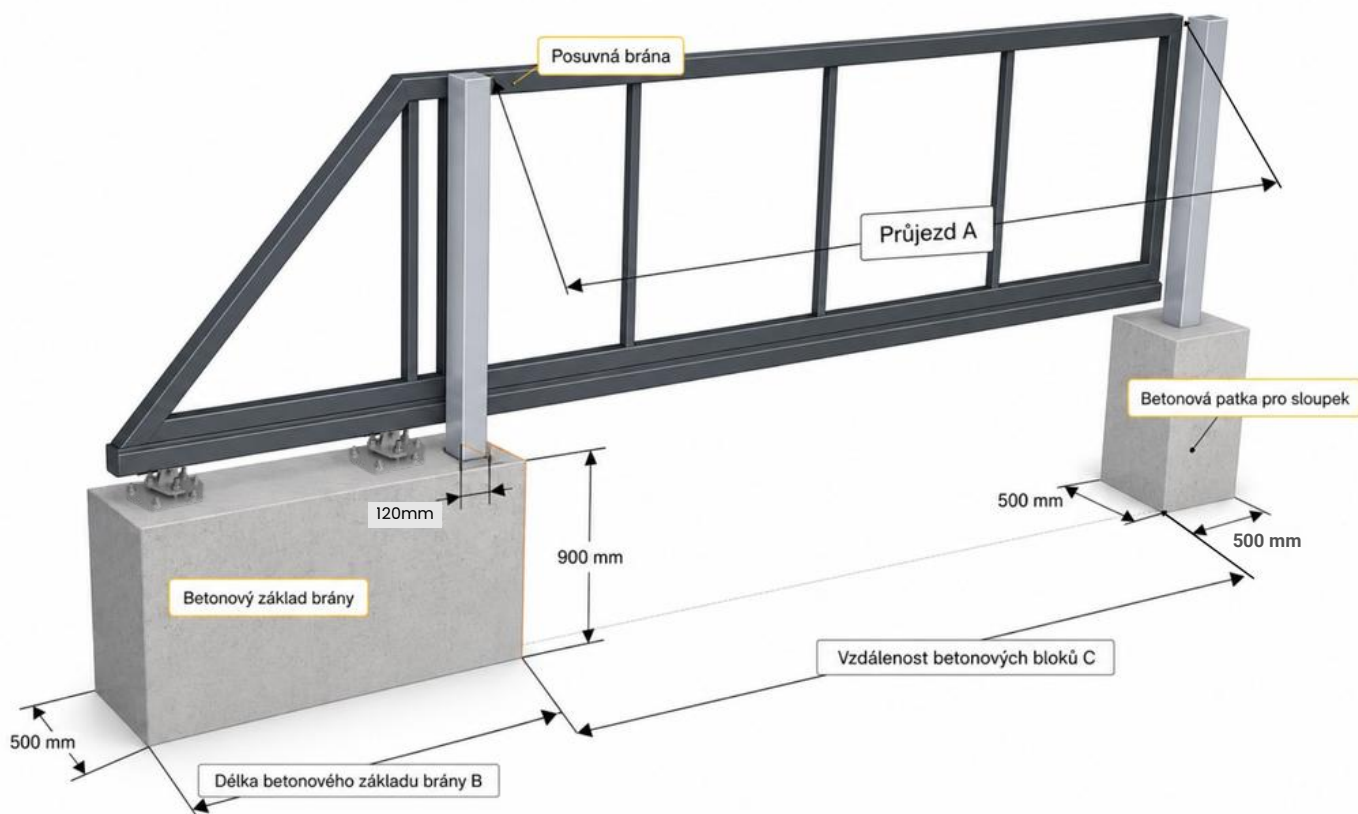
Montážní návod



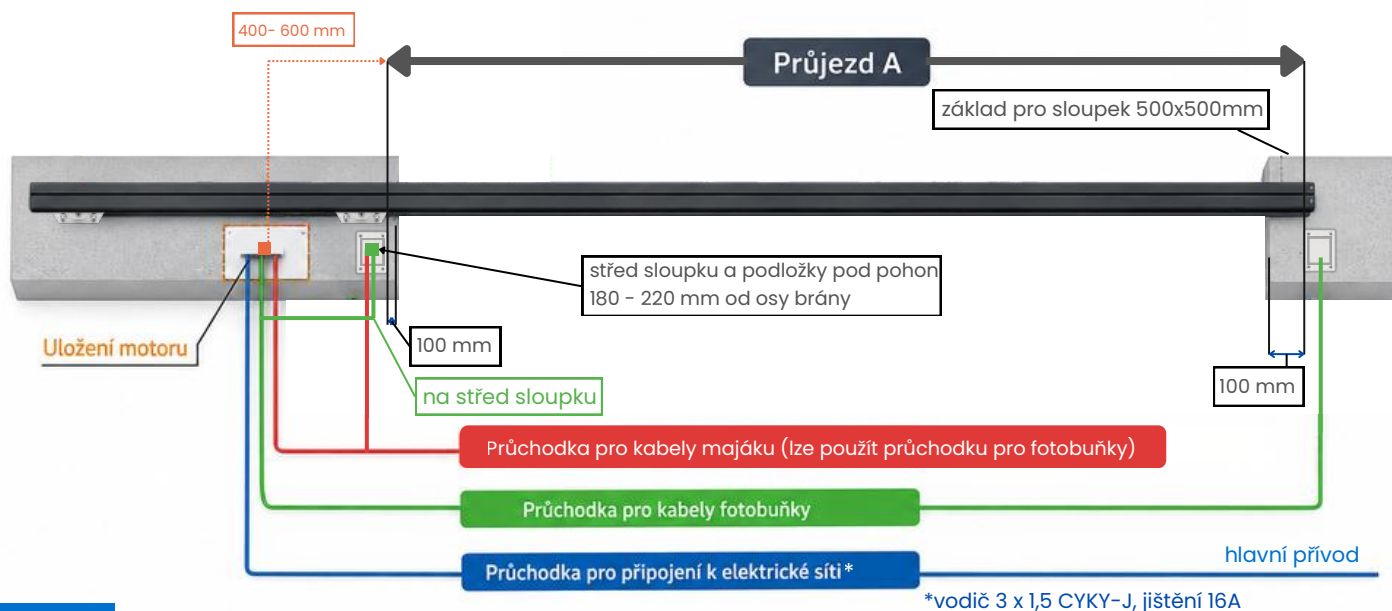
... prostě pohoda

STAVEBNÍ PŘIPRAVENOST

PRŮJEZD A	CELKOVÁ DÉLKA BRÁNY	DÉLKA B	VZDÁLENOST C
3 000 mm	4 300 mm	1 400 mm	2 800 mm
3 500 mm	4 900 mm	1 500 mm	3 300 mm
4 000 mm	5 500 mm	1 600 mm	3 800 mm
4 500 mm	6 200 mm	1 800 mm	4 300 mm
5 000 mm	6 900 mm	2 000 mm	4 800 mm
5 500 mm	7 550 mm	2 150 mm	5 300 mm
6 000 mm	8 200 mm	2 300 mm	5 800 mm

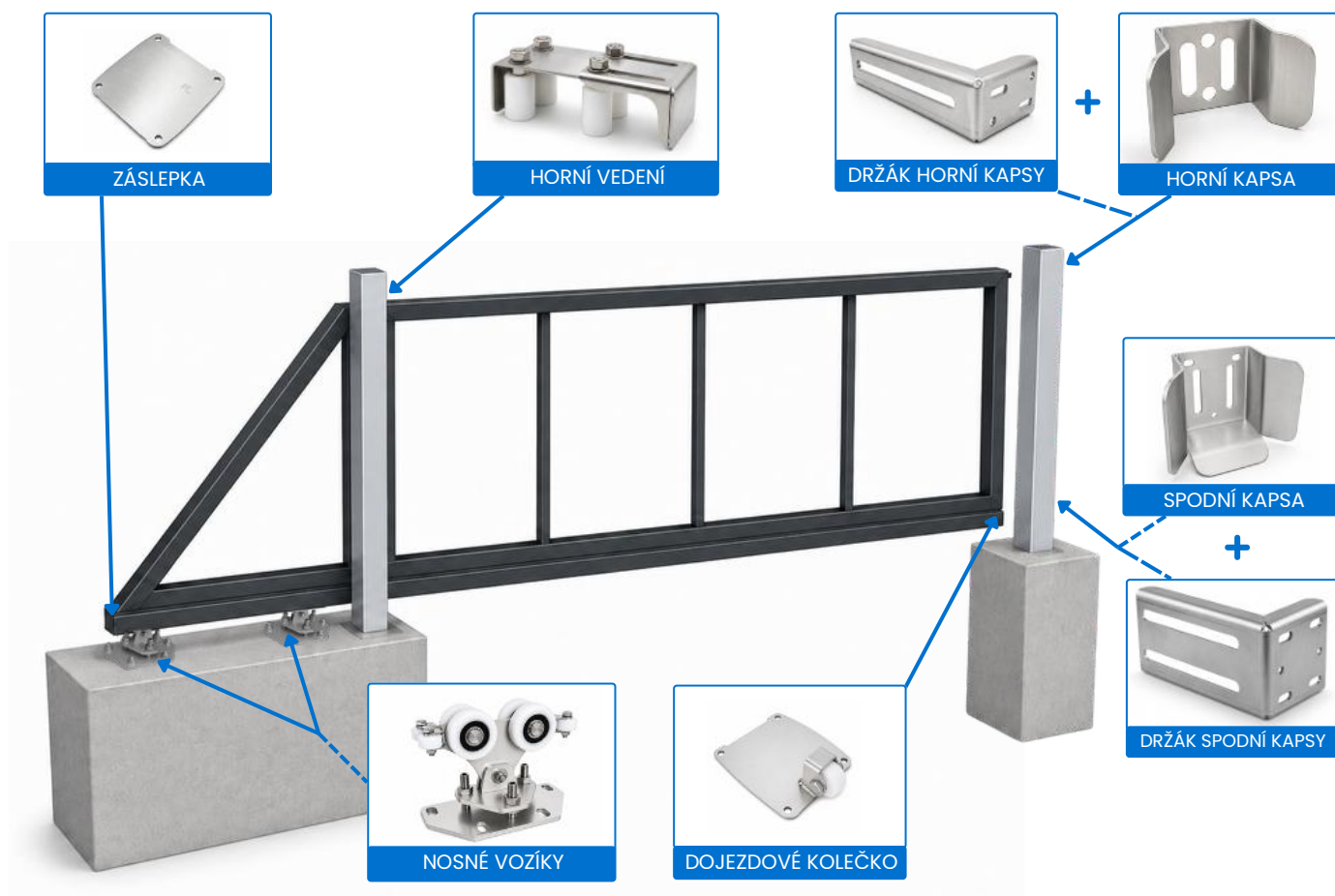


PŘÍPRAVA PRŮCHODEK PRO KABELY



*vodič 3 x 1,5 CYKY-J, jistění 16A

POSUVNÁ BRÁNA



KOMPONENTY

i Veškerý spojovací materiál naleznete v balení.



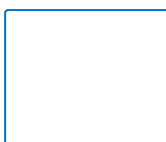
S POHONEM



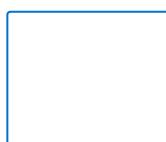
*počet ks podle metrů průjezdu brány + 1 ks navíc

**6ks na jeden hřeben

SADA POHONU



SADA POHONU



SADA POHONU



Manuál pro instalaci pohonu dodáváme samostatně

BEZ POHONU - RUČNÍ OTEVÍRÁNÍ



DOPORUČENÉ NÁŘADÍ



***Nutné** při montáži brány bez povrchové úpravy.

****Lze kombinovat s chemickou kotvou (není součástí balení)**

POSTUP MONTÁŽE

1. Brána s pohonem



Doporučujeme zkontrolovat finální výšku pro montáž hřebenů a namontovat je jako první.



U montáže pohonu postupujte dle pokynů výrobce.

Pro připevnění hřebene použijte šroub 6,3 x 16 A2 s šestihrannou hlavou.

Pro přišroubování používejte předznačené drážky na kolejnici. Začátek hřebene umístěte 20 cm od čela brány.

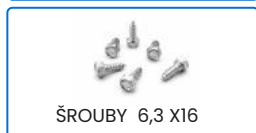
Díry pro šrouby předvrtajte pouze skrz vnější plášť profilu kolejnice. Průměr vrtáku 5 mm.



HŘEBEN



Praxe prokázala, že je lepší nepoužít podložky a po seřízení vůči motoru (mezera 1 mm mezi zuby) dotáhnout až do promáčknutí šroubu do plastového oka. Šroub se tak zaaretuje na místě a hřeben nikam necestuje.



ŠROUBY 6,3 X 16



Do vnitřní části kolejnice, kde poježdí vozíky, nesmí zasahovat šrouby ani žádné jiné součástky!

2. Připevnění nosných vozíků



PRŮVLAKOVÁ KOTVA M12

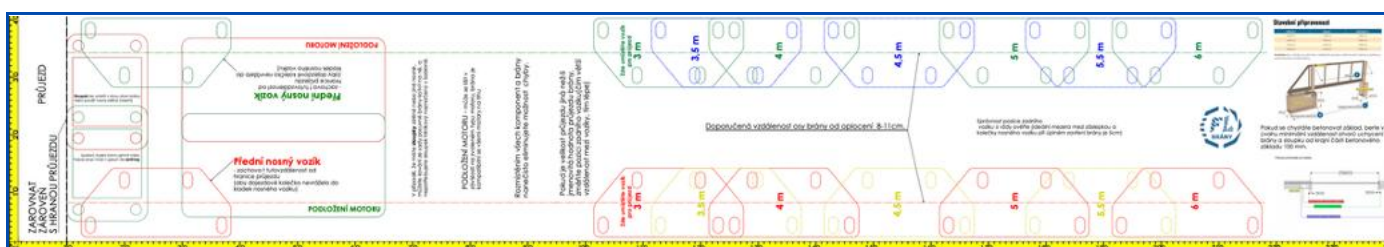


Pro připevnění vozíků použijte průvlakovou kotvu M12 x 160

V případě nekvalitního betonu nebo jiných potíží použijte větší vrták a chemickou kotvu (není součástí balení).



Na připravený betonový základ (viz plánek stavební připravenosti) položte montážní šablonu, kterou nastavte tak, aby brána po namontování zajížděla v pozici zavřeno do dojezdových kapes.



Dle velikosti brány si naznačte příslušné otvory skrz šablonu a do betonového základu vyvrtejte díry.



Šablonu doporučujeme při tomto kroku kontrolovat dalším měřidlem (metr, laser).

3. Nasunutí nosných vozíků a seřízení samonosné brány



Tento bod montáže je velice důležitý pro životnost a bezproblémový chod motoru, oděr povrchu, a hlučnost chodu.

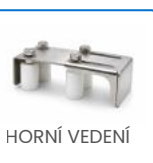
Na připevněné vozíky nasuňte křídlo brány a v poloze zavřeno ho pomocí nastavitelných šroubů na vozíkách seřídíte do roviny ve všech třech osách. Dva stavěcí šrouby v ose brány určují výšku a bočním šroubem definujete odklon.

⬆️ Toto opakujte i v poloze otevřeno a v poloze s vozíky uprostřed brány (v těžišti).

! Po ustavení brány dotáhněte všechny kontramatice!

Pro optimální funkci brány a životnosti kladek je zapotřebí, aby při seřizování brána stála na všech kladkách, a aby při zkušebním vedení rukou (s odblokovaným motorem) brána nedrhla a nikam se nevychylovala.

4. Připevnění horního vedení



HORNÍ VEDENÍ

HMOŽDINKA 10X50 +
NEREZOVÝ VRUT M6X60

ŠROUBY
TEX 6,3 X16

Montáž

- do zděného či betonového sloupku (hmoždinka s nerezovým vrutem)
- na hliníkový sloupek (samořezný nerezový vrut s šestihrannou hlavou)

Při montáži postupujte tak, že bránu přesunete do polohy zavřeno, poté se nasadí horní vedení na rám brány v místě sloupku a naznačíte si pozice šroubů pro ukotvení horního vedení. Odsuňte bránu a demontujte rolny v teleskopických otvorech horního vedení a po našroubování do předznačených bodů znovu sesadíte.



Silonové rolny nastavte tak, aby mezi rámem a válečky byla mezera 1 – 2 mm. A zároveň aby horní vedení bránu násilným nevychylovalo z nastavené rovnováhy.



Při nedodržení hrozí mimo jiné poškození povrchu.



Po ustavení brány do roviny připevněte horní vedení.

5. Montáž dojezdového kolečka a záslepky



DOJEZDOVÉ
KOLEČKO

ŠROUBY 5,5 x 25
A2 TORX.



ZÁSLEPKA



Montáž dojezdového kolečka a záslepky kolejnice je téměř totožná.

Dojezdové kolečko umístěte dovnitř kolejnice upevněte pomocí čtyř šroubů do plechu 5,5 x 25 A2 TORX a utáhněte všechny šrouby.



Kolečko má funkci plynulého najetí do dojezdové kapsy a částečné, nikoliv úplné, nadlehčení samonosné brány.



Záslepkou uzavřete kolejnici na druhé straně pomocí čtyř šroubů do plechu 5,5 x 25 A2 TORX

6. Připevnění spodní dojezdové kapsy

SPOJOVACÍ MATERIÁL:

Kotvení do betonového ostění

hmoždinka 10x50 +
nerezový vrut M6x60
4 x vratový šroub M10x20 s maticí

Kotvení do hliníkového sloupku

4 x samořezné šrouby s
šestihrannou hlavou TEX 6,3x25
4 x vratový šroub M10x20 s maticí



SPODNÍ DOJEZDOVÁ
KAPSA



DRŽÁK SPODNÍ
KAPSY



Dojezdovou kapsu lze montovat

- s použitím držáku dojezdové kapsy, (s pomocí vratových šroubů M10x20)
- rovnou na hliníkový sloupek (samořezné šrouby s šestihrannou hlavou)
- nebo na zděný či betonový sloupek (nerezový vrut + hmoždinka).



Vzdálenost dna kapsy a čela brány by v zavřeném stavu neměla být menší než 1 cm.

MONTÁŽNÍ NÁVOD

7. Připevnění horní dojezdové kapsy

SPOJOVACÍ MATERIÁL:

Kotvení do betonového ostění

-  hmoždinka 10x50 + nerezový vrut M6x60
-  2 x vratový šroub M10x20 s maticí

i Horní dojezdová kapsa vytvoří oporu brány v zavřeném stavu.

Kotvení do hliníkového sloupku

-  4 x samořezné šrouby s šestihrannou hlavou TEX 6,3x25
-  2 x vratový šroub M10x20 s maticí



HORNÍ DOJEZDOVÁ KAPSA



HORNÍ DRŽÁK KAPSY

Dojezdovou kapsu lze montovat

- s použitím držáku dojezdové kapsy, (s pomocí vratových šroubů M10x20)
- rovnou na hliníkový sloupek (samořezné šrouby s šestihrannou hlavou)
- nebo na zděný či betonový sloupek (nerezový vrut + hmoždinka).

i Držák kapsy můžeme orientovat tak, aby brána dojížděla hlouběji za sloupek. V tomto případě použijte delší vratové šrouby.



Kapsy s držáky a spojovacím materiálem umožňují téměř všechny varianty montáže. Při dojíždění brány do osy sloupku (čelně) se držák kapsy nepoužije.

2 X VRATOVÝ ŠROUB M10X35



Před uvedením brány do provozu musí být provedena zkouška bezvadného chodu tak, že se brána vede rukou po celé délce průjezdu (několikrát) a v žádném místě nesmí drhnout nebo se vychylovat. Pokud se brána nepohybuje hladce, nutno dále seřizovat nejen nosné vozíky, ale i ostatní seřiditelné prvky.

8. Montáž pohonu

i Návodů naleznete na našich stránkách pod názvem produktu

SADA POHONU



SADA POHONU



SADA POHONU



9. Montáž hákového zámku pro ruční otevírání



Po ustavení brány, namontujte do připravených otvorů v rámu hákový zámek a v pozici zavřeno umístěte na sloupek nebo na držák doraz hákového zámku tak, aby správně doléhal.

Kliku nebo kouli namontujte běžným způsobem na vložku hákového zámku.



i Při použití hákového zámku se vylučuje možnost ovládání brány pohonem.

10. Montáž výplní brány



Naše hliníkové profily jsou navrženy tak, aby umožňovaly i montáž vlastních výplní (planěk apod.) V tomto případě použijte opět nerezový spojovací materiál TEX 5,5x25 A2 (ideálně objednaný společně s bránou)



Hmotnost výplní může ovlivnit nastavení brány, především tlak dojezdového kolečka na spodní kapsu. Po osazení výplní proveďte kontrolu a finální nastavení.

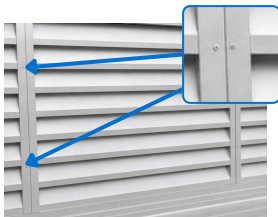
MONTÁŽNÍ NÁVOD



Doporučujeme vyzkoušet pozice výplní před prvním nýtováním.

Mírné odchylky při výrobě i montáži se mohou nasčítat a způsobit, že poslední výplň do brány již nepůjde vložit.

A Výplně z hliníkových profilů



i Výplně do brány jsou dodávány ve smontovaných sestavách, které se nýtují do rámu brány.

- Otvory pro nýty je potřeba do brány navrtat.
- Velikost vrtáku 4,2 mm.

Při nýtování dbejte opatrnosti, aby nedošlo k poškození povrchu výplně.

B Plechové výplně



i Plechové výplně do brány se nýtují do rámu brány.

- Otvory pro nýty je potřeba do brány navrtat.
- Velikost vrtáku 4,2 mm.

Při nýtování dbejte opatrnosti, aby nedošlo k poškození povrchu výplně.

C Tahokov



i Tahokovy odáváme nepředvrtané, je tedy nutné je před nýtováním usadit do rámu brány a vyvrtat otvory pro nýty skrz tahokov i rám brány.

- Doporučujeme nýty umýšřovat v rozponu po 10–20 cm.



Výrobním procesem, kterým tahokov vzniká jsou dány odchylky při pasování dvou sousedních plechů. Ty na sebe mohou, ale nemusí navazovat.

D Pilwood



i Pilwoody dodáváme předvrtané a nakráčené.

- Doporučovaná vzdálenost mezi plaňkami je 4–5 cm.
- Používejte samořezný šroub TEX 5,5x25

E 2D panely



SAMOŘEZNÝ
ŠROUB 6,3X32

i 2D a 3D panely se dodávají se speciálními úchyty, které se šroubují do brány pomocí TEX šroubů.



💡 Úchyty je dobré vždy umisřovat těsně pod vodorovný drát, aby nedocházelo k posunu panelu směrem dolů.

F Vlastní výplně



Nedoporučujeme umisřovat vodorovně materiály, které se mohou jinak tepelně natahovat nebo smršťovat než hliník (může docházet k "bimetalovému" efektu)



- Výplně brány by měly být ze 30% průvětrné, aby odpovídaly příslušným Evropským normám.
- Hmotnost výplně nesmí přesáhnout 100 kg.
- Výplně ani spojovací materiál nesmí být pozinkový.

PROHLÁŠENÍ VÝROBCE

VE SMYSLU ČSN EN 13241+A2 VRATA – NORMA VÝROBKU, FUNKČNÍ VLASTNOSTI

Výrobce: FLbrány s.r.o.

Adresa: Vlkov 73, 391 81 Vlkov

prohlašuje, že výrobek samonosná hliníková brána typ 7501, ve výrobních velikostech do 6m průjezdu a 2 m výšky, je vyvinut, zkonstruován a vyroben v souladu s:

Normou výrobku ČSN EN 13241+A2 Vrata – funkční vlastnosti

Tento výrobek, nebo jeho součásti, nesmí být uveden do provozu a provozován s jiným strojním zařízením, u něhož není zajištěno, že splňuje směrnici o strojích ES 98/37/ a novější verzi Strojní směrnice 2006/42/ES. A který je určen svou bezpečností pro Evropský Hospodářský trh. Při nedodržení některé z podmínek, nebo při neschválených úpravách výrobku a použití neoriginálních náhradních dílů ztrácí toto prohlášení platnost.

PROHLÁŠENÍ O KONFORMITĚ ES

platí následující normy:
bran vzniká ve smyslu směrnice ES o strojích 98/37/ES stroj, a hliníkové brány od výrobce brány s pohonem vjezdových (podle Strojní směrnice 206/42/ES) Při spojení samonosné

- Směrnice pro nízké napětí ES 73/23 EHS
- Směrnice ES pro elektromagnetickou kompatibilitu 89/336/EHS
- Norma výrobků pro vrata EN 13241+A2
- Bezpečnost používání vrat s motorovým pohonem, požadavky EN 12453 – 02/01
- Bezpečnost elektrických zařízení VDE 0700, 238 – 10/83
- Funkční bezpečnost IEC/EN 61508

Předání a uvedení do provozu je zakázáno do doby, dokud nebude stanovena konformita koncového produktu odbornou montážní firmou.

VYPLNÍ MONTÁŽNÍK:

Výrobce brány a typ

Výrobce pohonu a typ

Za montážní firmu

Odpovědná osoba

Datum

Podpis a razítko

PROVĚŘENÁ KVALITA TÜV SÜD CZECH

PROTOKOL O POSOUZENÍ VLASTNOSTÍ VÝROBKU



evidenční číslo 1017 – CPR – 12.807.864

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, a v souladu s Nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, se vydává tento protokol pro stavební výrobek:

Samonosná hliníková posuvná brána
Typ: 7501

FL brány s.r.o.
č.p. 73, 391 81 Vlkov
IČ: 06171923

Místo výroby:
Nádražní č.p. 323, 378 16 Lomnice nad Lužnicí

TÜV SÜD Czech s.r.o. posoudil na základě zkoušek, výpočtů, tabulkových hodnot a dokumentace v rámci systému 3 podle přílohy V, 1.4 CPR příslušné vlastnosti výrobku popsané v příloze ZA normy

EN 13241:2003+A2:2016

Počet stran Protokolu včetně titulní strany: 2

Základní vlastnost	Hodnota vlastnosti	Harmonizovaná tech. specifikace
Odolnost proti zatížení větrem	Třída 0	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.4.3
Bezpečnost otvoru	Vyhovuje	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.2.8
Ovládací síly	Vyhovuje	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.3.3
Únik nebezpečných látek	Vyhovuje	EN 13241:2003+A2:2016, čl. 4.2.9

V Praze, dne 12.12.2019



za Oznamovaný subjekt 1017
Pavla Neradického
vedoucí útvaru certifikací

Jsme držitelé protokolu o posouzení vlastností výrobku
TÜV SÜD Czech

a všechny naše výrobky splňují přísné normy a standardy této mezinárodní organizace, která je světovou autoritou v oblasti poskytování nezávislého ověřování a certifikace.

Děkujeme za nákup našich produktů



... prostě pohoda